

Преимущества упаковки в стрейч пленку:

- надежная фиксация товара на поддоне
- охрана товара от механических повреждений, воздействий окружающей среды
- отсутствие термосварки снижает расход электроэнергии
- потребление на 30 – 60 % меньше пленки по сравнению с термоусадкой
- высокая производительность
- облегчение труда ваших работников
- повышение потребительского уровня товара



Технические параметры	Бейзик	Стандарт	Профи
Макс.размер поддона /мм/	1250x1250	1250x1250	1250x1250
Мин.размер поддона /мм/	600x600	600x600	600x600
Макс. высота товара вкл. поддон /мм/*	1600	1600	2000
Производительность	Макс. 40 шт./ч	Макс. 70 шт./ч	Макс. 85 шт./ч
Торможение пленки	Элмг. тормоз	Регулируемое предварительное натяжение	Регулируемое предварительное натяжение
Ширина пленки /мм/	500	500	500
Макс. диаметр рулона пленки /мм/	250	250	250
Макс. высота машины /мм/ ****	3600	3600	4000
Ширина машины /мм/	2230	2230	2230
Длина машины без устройства перекрыва /мм/	2500	2500	2500
Длина машины с устройством перекрыва /мм/	-	2800	2800
Обороты кольца упаковки, об./мин.	26	40**	40**
Рабочее давление воздуха /МПа/	0,6 - 1,0	0,6 - 1,0	0,6 - 1,0
Рабочее напряжение, В	3x400	3x400	3x400
Макс. мощность, кВт	5	6,5	6,5
Степень защиты	IP 54	IP 54	IP 54
Вес, кг ***	1 600	1 700	1 700

* при макс. высоте транспортера 500 мм; **с регулировкой скорости оборотов; *** в зависимости от оснащения дополнительными опциями; **** стандартно для макс. высоты упаковки 1600, 2000 мм, по желанию заказчика возможно изготовление машины большей высоты

Дополнительные приспособления	Бейзик	Стандарт	Профи
Охранное покрытие (ограждение)	x	x	x
Электромагнитный тормоз пленки	•	-	-
POWER предварительное натяжение пленки	x	•	•
Регулировка предварительного натяжения пленки	-	-	x
Регулировка скорости об. упаковочного кольца	-	•	•
Регулировка скорости тележки с пленкой	-	x	•
Механизм для приваривания конца пленки	x	•	•
Прижимное усилие	-	x	x
Устройство укладки перекрывающей пленки	-	x	x
Устройство подъема поддона	x	x	x
Роликовый транспортер	x	x	x

“-” докомплектация невозможна, “•” стандартная комплектация, “x” докомплектация по желанию заказчика

Транспортные размеры: длина (без перекрытия/с перекрытием) 2 500 мм/2 800 мм, ширина 2 230 мм, высота 2 255 мм. Брутто вес 1 700 кг.

UNIVERSAL SERVICE
Prague - Czech Republic
Smilovského 12, 120 00 Praha 2
Тел./факс: 8 10 420 2 225 14 856
Тел./факс: 8 10 420 2 225 14 867
E-mail: uniservice@mbox.vol.cz

УНИВЕРСАЛ СЕРВИС РОССИЯ
Московское представительство
Красного Маяка 19, Чертаново
Чешский торгово-технический центр
Тел./факс: 095 / 315 03 65
E-mail: fillpack@cityline.ru

УНИВЕРСАЛ СЕРВИС УКРАИНА
Киевское представительство
04070 Киев, ул. Верхний Вал 72
Тел.: 044 / 463 59 59
Факс: 044 / 239 24 54
E-mail: matiyash@manuli.kiev.ua



Производительность

- до 85 поддонов в час в зависимости от высоты товара и типа упаковки

Экономичность

- действенная система предварительного натяжения
- возможность программной оптимизации упаковочного цикла

Легкость эксплуатации

- простота обслуживания
- выбор из нескольких упаковочных программ
- система программирования “teach-in”

Надежность

- все функции отслеживаются системой управления
- использование комплектующих от известных мировых производителей



ОБС Ротоматик, полностью автоматизированная машина для упаковки товара на поддоне в стрейч пленку, предназначена для включения в производственные линии.

ОБС Ротоматик

Полностью автоматизированная машина предназначена для включения в технологические линии. Оборудование обеспечивает абсолютно надежную фиксацию товара на поддоне, используя минимально возможное количество пленки, а при обмотке легкого товара полностью устраняет риск его смещения или разрушения штабеля под действием центробежных сил.

Высокая производительность данного автомата достигнута благодаря использованию особой технологии упаковки, при которой поддон не вращается, а в стационарном состоянии обматывается пленкой с движущейся каретки. Соответственно, на товар не действуют никакие динамические силы.

Устройство приварки свободного конца пленки

Механизм обработки конца пленки состоит из нескольких блоков, которые по окончании процесса подхватывают свободный конец, отделяют его и термически пригладят к верхнему слою пленки. Блоки приводятся в движение пневматическими вальцами. Устройство сваривает только два верхних слоя пленки и гарантирует максимальную надежность упаковки при минимальных затратах упаковочного материала.



Выравнивающее устройство

Устройство позволяет перед подачей на упаковку автоматически выровнять товар на поддоне. После подачи поддона к устройству с помощью пневмовальцов произойдет закрытие ворот входа-выхода и сдвиг боковых стен. После выравнивания, открытия ворот и возврата боковых стен в начальное положение поддон будет подан к упаковочному автомату. Использование данного устройства повышает не только прочность упаковки, но и эстетический уровень товара.



Устройство перекрыва

Механизм верхнего перекрыва в ходе упаковочного цикла перекрывает слоем пленки верхнюю плоскость товара на поддоне, что позволяет получить водонепроницаемые и пыленепроницаемые упаковки. Устройство состоит из каретки с запасом пленки, фиксированных колодок и подвижных колодок. Подвижные колодки подхватывают конец перекрывающей пленки и протягивают его над верхней плоскостью товара с учетом того, чтобы по периметру пленка перекрывала края товара.



Подъемное устройство

Данное устройство служит для подмотки поддона, а именно позволяет провести пленку под поддоном. Это обеспечивает лучшую фиксацию между поддоном и товаром.



Прижимное устройство

Оборудование может быть укомплектовано устройством для придерживания (прижима) нестабильного товара. Устройство движется над горизонтальной рамой кольца обмотки и обеспечивает стабильность товара и при самой высокой производительности. Устройство прижима рекомендуется применять при упаковке легкого товара, когда есть вероятность срыва товара пленкой, а также при упаковке высокого штабеля.



Включение автомата в технологические линии

Поскольку автомат предназначен в основном для работы в технологической линии, сигнал СТАРТ поступает с единой системы управления в зависимости от положения товара на линии. Автоматический цикл можно запустить и вручную с панели управления нажатием кнопки СТАРТ. После этого автомат произведет один упаковочный цикл в соответствии с заданной программой. По окончании цикла автомат подаст в управляющую систему сигнал КОНЕЦ УПАКОВКИ, после чего транспортер заберет поддон из рабочего пространства автомата, а после поступления сигнала СВОБОДНЫЙ ТРАНСПОРТЕР на упаковку будет подан новый поддон.



Комплексное решение

Комплексное решение включает поставку упаковочного оборудования с периферией, например, с вальцевыми или цепными транспортерами, поворотными кругами, встроенными в транспортную линию, транспортными системами с поперечными участками подачи от узлов, лежащих в стороне от линии.

Наша продукция конструируется и дополняется в соответствии с конкретным техническим заданием и особыми пожеланиями заказчика.

Система управления

Упаковочный автомат OBS ROTOMATIC снабжен системой управления, приводимой в действие с операционного пульта и способной хранить в памяти до 20 записанных программ упаковки. Автоматический цикл запускается либо вручную с панели управления, либо, если оборудование является частью технологической линии, по сигналу с единого управляющего блока, контролирующего движение товара по линии.

Система управления снабжена модулем сообщения об ошибках. Данная опция позволяет персоналу быстро и без проблем обнаружить причину остановки оборудования. Возможен перенос данных о диагностике ошибок оборудования на центральную управляющую систему технологической линии.

