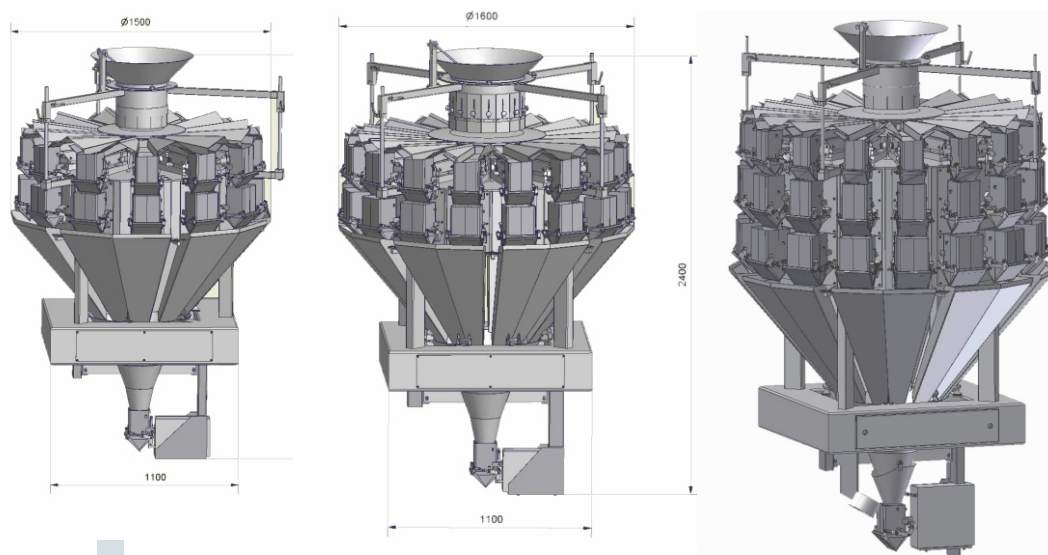


Электронные весовые дозаторы мультиголовка EB16/2ктс

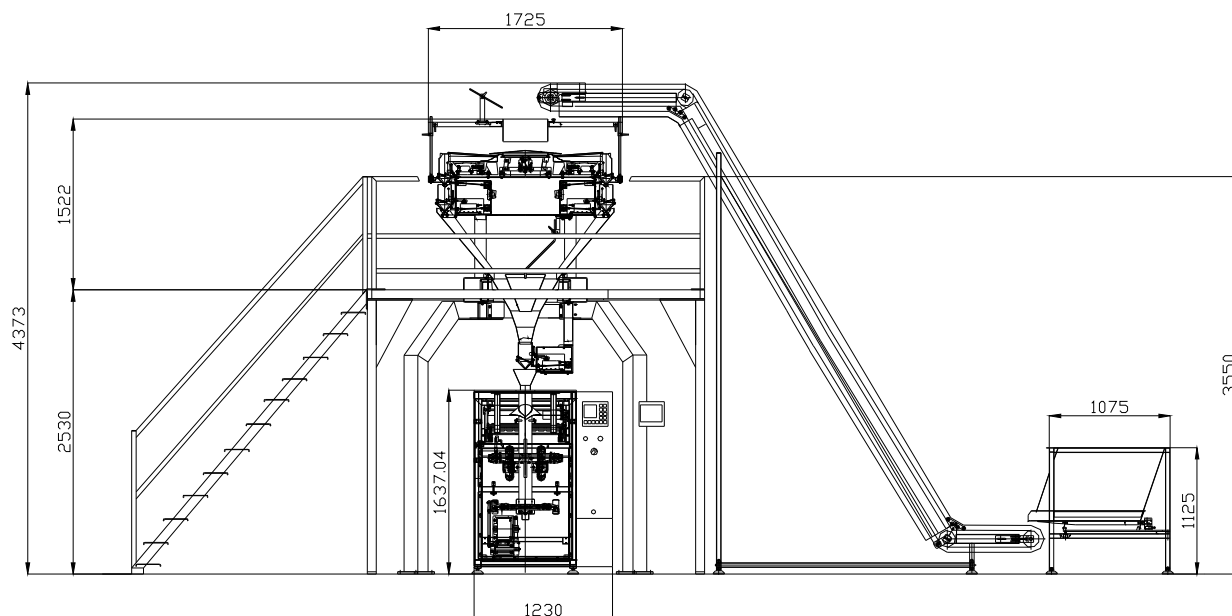
EV 10/2kt, EV12/2kt, EV12/2kts, EV12/3kts, EV16/2kts, EV16/3kts ЭЛЕКТРОННЫЕ ВЕСОВЫЕ МУЛЬТИГОЛОВОЧНЫЕ ДОЗАТОРЫ ПОД ТРЕБУЕМУЮ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ В КОЛИЧЕСТВЕ КАРМАНОВ ОТ 10 ДО 16.

Электронные дозировочные комбинационные весы предназначены для фасовки сыпучих и мелкочастичных сыпучих товаров макаронных изделий, гранулированных продуктов, сухофруктов, конфет, чипсов, овощей быстрой заморозки и т.д. Данный дозатор предназначен, прежде всего, для использования в комплекте с упаковочными автоматами например, с моделью BSV 01 SE, но преимущественно с наиболее высокопроизводительной моделью BSV 02 CO. Весы можно использовать и самостоятельно либо в комплекте с оборудованием иного производства, поскольку они адаптированы для коммуникации посредством последовательной шины MASTER/SLAVE как в синхронном, так и в асинхронном режиме. Дозировка с помощью комбинационных весов позволяет быстро и просто переходить на иной вид фасуемого товара и изменять размер дозы, сохраняя при этом высокую точность отвеса и высокую производительность. Управляющий софтвер весов включает целый ряд диагностических, саморегулирующих и статистических функций, возможность предварительного задания параметров, а также ряд иных опций, которые размещают на своем оборудовании иные известные производители упаковочной техники. В стандартную комплектацию включен также промышленный принтер. По желанию заказчика, несущая конструкция весов может быть изготовлена из нержавеющей стали. Для эксплуатации в технологических линиях заморозки возможна установка дополнительного обогрева систем и элементов управления. Весы снабжены электронно и механически демпфируемыми закрытыми тензодатчиками. Для коммуникации с персоналом служит контактная цветная клавиатура VGA TFT 10.4" (640x480/256 цветов). Электронное управление осуществляет IPC с процессором 486 DX5 133 до 1000 МГц. Система управления постоянно контролирует параметры текущего рабочего цикла. При изменении входных параметров, снятом с датчиков, либо при вмешательстве персонала проводится оптимализация каждого цикла отвеса. Предусмотрена и автодиагностика всех функций с выдачей сообщений об ошибках на дисплей или на принтер. Кроме того, в стандартном варианте оборудования предусмотрен достаточный объем памяти для хранения введенных производственных параметров оборудования, сбора и оценки всех необходимых текущих параметров, их статистической обработки, сохранения и передачи на центральный компьютер, управляющий технологией в целом. В памяти PLC хранится вся информация о работе оборудования, сбоях и ошибках, а также о вмешательствах обслуживающего персонала.

ВАРИАНТЫ дозаторов











Электронные весовые дозаторы мультиголовка EB16/2кТС



Параметры мультиголовок	Един.	EB 12/2 кТС	EB 16/2 кТС	EB 16/3 кТС
Потребляемая мощность	кВА	1,2	1,7	2,7
Точность (теор./средняя/практ.)*	г	0.5/1.0/1.5	0.5/1.0/1.5	0.5/1.0/1.5
Система управления	1	БаР	БаР	БаР
Производительность*	доз/мин	60 - 80	70 - 110	100 - 150
Количество карманов	шт	24	32	64
Пределы взвешивания объем кармана	гр/мл	5 - 1000/800	5 - 1000/700	5 - 1000/700
Степень защиты	IP	65	65	65

Оборудование состоит из следующих основных частей:

-  подающий конвейер с запасной виброворонкой
-  входящий запасной бункер над мультиголовкой с заслонками
-  верхняя вибрационная тарелка
-  12 или 16 запасных карманов
-  12 или 16 взвешивающих карманов
-  вибационный межкарман соединения дозатора с упаковочной машиной
-  несущая конструкция весов
-  обслуживающая площадка весов

Universal Service Praha
Czech republic, V horkach 26,
Praha 4, 140 00
Tel./fax: 8 10 420 222 514 856

Универсал Сервис Москва
Россия, Красново Маяка 26,
Москва, Россия
Тел./факс: 495 315 03 65

Универсал Сервис Ст.Петербург
Россия, ул. Шателена, д. 3
Ст.-Петербург, Россия
Тел./факс: 812 923 05 15